

## 16020 Gâche à entailler ajustable 21 mm

**Gâche à entailler comme gâche principale**

### Profil de produit

La gâche à entailler en acier inox comme gâche principale pour bec-de-cane / pêne dormant avec gâche de chantier ajustable. Pour les serrures multipoint de la famille Glutz MINT avec distance 78 mm. La gâche est prévue aux portes à feuillure.

### Exécution standard

- X-Mesure (X-Mass): 5,3 mm (plage d'ajustage 3 mm)
- Distance: 78 mm
- Largeur: 21 mm
- Longueur: 247 mm
- Profondeur: 23 mm
- DIN G ou D
- Acier inox satiné

### Avis important

Pour le fraisage l'utilisation du fraiseur à étagés de HWS Tools® est possible:

- Série 40.100 pour défonceuses
- Série 40.150 pour fraiseuses CNC

Comme gabarit de fraisage la MUCK®-Gabarit de fraisage pour gâches SBFL32 est recommandé.

Lors du montage, visser d'abord la gâche dans le cadre, puis serrer la gâche de chantier.



DIN G

## 16020 Gâche à entailler ajustable

### 21 mm

Gâche à entailler comme gâche principale

