

V-1151 Gâche à entailler ajustable 21mm

Gâche à entailler comme gâche principale

Profil de produit

La gâche à entailler en acier inox comme gâche principale pour bec-de-cane/pêne dormant avec gâche de chantier ajustable. Pour les serrures à mortaiser «Swiss», 1004, la série 11, 12 et 24 ainsi que les serrures multipoint de la famille Glutz Treplane.

Exécution standard

- X-Mesure (X-Mass): 4.25mm (plage d'ajustage 3mm)
- Distance: 78mm
- Largeur: 21mm
- Longueur: 247mm
- Profondeur: 23mm
- Acier inox satiné; DIN G: V-1151.211.20 (voir photo)
- Acier inox satiné; DIN D: V-1151.221.20

Avis important

Pour le fraisage l'utilisation du fraiseur à étagés de HWS Tools® est possible:

- Série 40.100 pour défonceuses
- Série 40.150 pour fraiseuses CNC

Comme gabarit de fraisage la MUCK®-Gabarit de fraisage pour gâches SBFL32 est recommandé.



V-1151 Gâche à entailler ajustable 21mm

Gâche à entailler comme gâche principale

