

E-1151 Gâche à entailler pour gâches électriques 21 mm

Gâche à entailler comme gâche principale



Profil de produit

Gâche à entailler en acier inox comme gâche principale pour bec-de-cane/pêne dormant et gâches électriques. Appropriée pour les gâches électriques de la série GLUTZ gâche électrique compacte A5xxx et gâche électrique protection contre le feu FT5xx. Pour les serrures à mortaiser et les serrures multipoint avec distance 78 mm. La gâche est prévue aux portes à feuillure.

Exécution standard

- X-Mesure (X-Mass): 4.25 mm (plage d'ajustage 2.25 mm)
- X-Mesure MINT (X-Mass): 4.75 mm (gâche électrique avec jarret grossit ajustable; plage d'ajustage 1.5 mm)
- Distance: 78 mm
- Largeur: 21 mm
- Longueur: 247 mm
- Profondeur: 23 mm
- Acier inox satiné; DIN G: E-1151.211.20 (voir photo)
- Acier inox satiné; DIN D: E-1151.221.20

Avis important

Pour le fraisage l'utilisation du fraiseur à étagés de HWS Tools® est possible:

- Série 40.100 pour défonceuses
- Série 40.150 pour fraiseuses CNC

Comme gabarit de fraisage la MUCK®-Gabarit de fraisage pour gâches SBFL32 est recommandé.

La gâche électrique doit être équipée avec le jarret grossit ajustable pour les serrures de la famille Glutz MINT.

Pour une application pare-flamme une Glutz gâche électrique protection contre le feu FT5xx doit être utilisée.



DIN G

E-1151 Gâche à entailler pour gâches électriques 21 mm

Gâche à entailler comme gâche principale

